

# Master/Ingenieur/Techniker als Technikbeauftragter für die chemische Produktion (m/w/d)



Deutschland, Bayern, Penzberg

## Was macht unseren Bereich aus:

Die Abteilung Pilot Plant Chemieproduktion innerhalb der Einheit Diagnostics Operations Penzberg stellt Einsatzstoffe für Diagnostika-Produkte für interne und externe Kunden her. Als Technikbeauftragter (m/w/d) bilden Sie als Betreibervertreter innerhalb der Gruppe Pilot Plant Produktion 2 die Schnittstelle zwischen der Produktionseinheit sowie den Standortfunktionen und externen Partnern. Unterstützen Sie uns mit Ihrem Know-how in einem der größten Biotech-Unternehmen der Welt.

## Sie sind unser Spezialist für:

- die Unterstützung in Projekten als Betreibervertreter des Teams bei der Erstellung von produktionsspezifischen Vorgabedokumenten wie URB, URS, Anlagenspezifikationen und Funktionsbeschreibungen
- darüber hinaus stehen Sie für Fragestellungen rund um die Prozessautomation und die Rezeptierung von Herstellverfahren zur Verfügung
- Sie begleiten die Inbetriebnahmen und Qualifizierungen der Anlagen und überführen diese gemeinsam mit den Produktverantwortlichen in den Routinebetrieb
- Im Routinebetrieb begleiten Sie Optimierungsmaßnahmen und bei Bedarf die Anpassungen der Anlagenfunktionen sowie Rezepte bei Änderungen von Produktionsabläufen oder der Etablierung neuer Produkte
- Sie koordinieren und bearbeiten selbstständig anlagen- und prozesstechnische Aufgabenstellungen im Produktionsumfeld
- Dies beinhaltet auch die Koordination von Wartungs- und Reparaturarbeiten durch interne Supportfunktionen sowie externen Dienstleister
- Sie erkennen Verbesserungspotentiale und Innovationen in Prozessabläufen sowie in den eingesetzten Technologien und erarbeiten Lösungsvarianten vor
- Sie achten stets auf die Einhaltung der Vorschriften und Richtlinien für Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Qualitätssicherheit

## Ihr Profil:

- Sie haben erfolgreich ein Hochschulstudium im Bereich Chemieingenieurwesen, Verfahrenstechnik oder Automatisierungstechnik abgeschlossen. Alternativ haben Sie eine abgeschlossene Berufsausbildung zum Techniker und bringen langjährige Berufserfahrung im Chemie-Produktionsumfeld in einer vergleichbaren Position mit
- Sie haben eine hohe Affinität zu Fragestellungen rund um die Prozessautomation und Anlagentechnik
- Vorkenntnisse im Bereich der Prozessleittechnik und Messtechnik im Produktionsumfeld konnten Sie sich bereits erwerben
- Sie sind es gewohnt, selbständig und proaktiv zu arbeiten und sind sehr lösungsorientiert
- Ihre Erfahrung in der Inbetriebnahme und Qualifizierung von Anlagen sowie der Validierung von Prozessen zeichnet Sie aus
  
- Sehr gute kommunikative Fähigkeiten und Vermittlungsgeschick prägen Ihre Arbeitsweise
- Sehr gute Deutsch- **und** Englischkenntnisse in Wort und Schrift runden Ihr Profil ab
- Sie arbeiten sehr gerne im Team und haben Spaß an der interdisziplinären Zusammenarbeit

Diese Position ist zunächst befristet bis **30.11.2022**.

**Starten Sie Ihre Bewerbung jetzt und werden Sie ein Teil unseres Teams!**

## Job ID 202001-100512

Machen Sie den nächsten Schritt! Bewerben Sie sich online und finden Sie mehr über die spannenden Arbeitsstellen bei Roche heraus unter: [www.roche.com/de/careers/germany](http://www.roche.com/de/careers/germany).

**Online bewerben!**

